

Neuanlage : LS

M. Dr. Stieber, Geschäftsleitung, Härterei Hauck GmbH, D-42899 Remscheid

Vorgang : KI1174 Powermet Eigenfertigung

Kontakt : M. Dr. Stieber, Geschäftsleitung, Härterei Hauck GmbH, D-42355 Opladen

LS-Nr. : KI1008 Datum : 28.12.2009 Ersteller :

Spediteur : M. Güde, Spedition Güde GmbH, D-58840 Plettenberg Unsere KdNr. beim Lieferanten : 980061

Paketsdienst : Deutscher Paketsdienst DPD, D-50234 Köln Unsere KdNr. beim Lieferanten : 744521335

TrackingNr. : 2225145

Porto/Fracht : 30,00 EUR Verpackung : 12,00 EUR Kostenart : 0,00 EUR Packart :

Versicherung : 6,50 EUR Verzollung : 0,00 EUR Dokumente : Bruttogewicht :

| AB-Nr. | P... | Artikelnr.  | Artikelname                              | Menge |
|--------|------|-------------|--|-------|
| KI1005 | 100  | 10-1075-400 | POWERMET 2000, Trennmaschine f. Scheiben | 0,00  |
| KI1006 | 100  | 10-1075-400 | POWERMET 2000, Trennmaschine f. Scheiben | 0,00  |

Reservierungen Alle markieren OK Abbrechen

Bei der Erzeugung eines Lieferscheines werden die Artikel zur Lieferung vorgeschlagen, die gemäß Auftragsbestätigung bestätigt sind.

WinSale CRM: Industrie Demo - [Vorgang]

M. Dr. Stieber, Geschäftsleitung, Härterei Hauck GmbH, D-42899 Remscheid

Kontakt : M. Dr. Stieber, Geschäftsleitung, Härterei Hauck GmbH, D-42355 Opladen

LS-Nr. : KI1000 Datum : 28.11.2008 Ersteller : Klaus Illi

Spediteur : M. Güde, Spedition Güde GmbH, D-58840 Plettenberg

TrackingNr. : 332564418

Porto/Fracht : 485,00 EUR Verpackung : 64 Kostenart : 0,00 Menge

Versicherung : 130,00 EUR Verzollung : 0,00 EUR Dokumente : 0,00

| AB-Nr. | P... | Artikelnr.  | Artikelname  | Menge |
|--------|------|-------------|--|-------|
| KI1000 | 110  | 49-5102-230 | PHOENIX BETA/2 1*230V (TL+H+PE)                    | 1,00  |
| KI1000 | 120  | 162571      | MagnaDisc 250, Aluminium plate with magnetic ...   | 2,00  |
| KI1000 | 130  | 162573      | MagnaPad 250, Coated ferrimagnetic carrier disk... | 1,00  |
| KI1000 | 140  | 41-5210     | Apex DGD DiamondGrindDisc 70um Ø254mm ...          | 1,00  |
| KI1000 | 150  | 41-5408     | Apex DGD DiamondGrindDisc 30um Ø203mm ...          | 1,00  |

Reservierungen Alle markieren OK Abbrechen

Übersicht Projekt Vorgang Pos\_Liste Abrechnung Dokumente 04.08.2009 12:57

Bei Erstellung eines Lieferscheins wird geprüft, ob die zu liefernden Artikel im Lager vorrätig und nicht für einen anderen Auftrag reserviert sind.

Sollte dies der Fall sein, kann der Lieferschein nicht erstellt werden, die gesperrten Positionen werden gekennzeichnet.

Härterei Hauck GmbH  
Geschäftsleitung  
Industrie-Str. 177  
42355 Opladen

Lieferschein Nr. KI1007

Ihr Auftrag : Ihre VAT-Nr : DE43466543886  
Datum : Unsere VAT-Nr :  
VG-Nr : KI1174

| Pos | Artikelnummer<br>Bezeichnung                            | Menge<br>Einheit |
|-----|---|------------------|
| 100 | 10-1075-400<br>POWERMET 2000, Trennmaschine f. Scheiben | 1,00<br>Stück    |

Alle gelieferten Artikel bleiben bis zur endgültigen Bezahlung unser Eigentum

Nach Erstellung des Lieferscheins kann dieser nun als Dokument gedruckt werden.

Der Textgenerator von CPES® bietet jedem Benutzer die Möglichkeit, seine individuelle Dokumentform zu konfigurieren.