

WinSale CRM: Industrie Demo - [Kapitel]

KapitelNr	Bezeichnung	Zyklus	Joker	Kontakt	Kalkul.	Pos.
210	Mittlere Wartung	9 Monate	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
220	Grosse Wartung	12 Monate	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
230			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
300	Maschinentyp A		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
310	Maschinentyp B		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
320	Maschinentyp C		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Suche nach:

Rang	Artikelnr	Beschreibung	Werkstoff	Menge	Texte
100	SV-STD-EL-1	Arbeitsstunde Elektroarmaturen montieren		24	Positionen
110	SV-STD-EL-2	Arbeitsstunde Elektrokabel legen		8	
120	SV-STD-EL-3	Arbeitsstunde Kabeltrasse legen		16	
130	SV-STD-AP	Arbeitsstunde Konfiguration Applikation		8	
140	SV-STD-HW	Arbeitsstunde Konfiguration Hardware		8	
150	SV-STD-SW	Arbeitsstunde Konfiguration Software		8	
160	SV-STD-PL-1	Arbeitsstunde Bedarfsanalyse		8	
170	SV-STD-PL-2	Arbeitsstunde Umgebungsanalyse		8	

Position: 100 SV-STD-EL-1 Arbeitsstunde Elektroarmaturen montieren Menge: 24

Position: (Std.)

28.02.2010 18:06

Alle Leistungen, die im Zusammenhang mit der Installation einer Maschine oder Anlage anfallen, werden von CPES® in speziellen Kapiteln vorgehalten.

Alle Leistungen sind dabei mit einer durchschnittlichen Zeitvorgabe bewertet.

WinSale CRM: Industrie Demo - [Vorgang]

M. Dr. Stüber, Geschäftsleitung, Hätereier Hauck GmbH, D-42899 Remscheid

VorgangNr.: KI1209 Phoenix 4000 Installation und Inbetriebnahme 22.370,13 EUR

Position	Artikelnr.	Beschreibung	Menge	E.-Preis netto	Pos.-Preis netto
100	394102	PHOENIX 4000 V/2, 2-spindlige Schleif-	1,00	8.625,49 EUR	8.625,49 EUR
110	300	Installation und Inbetriebnahme			13.744,64 EUR
120	SV-STD-EL-1	Arbeitsstunde Elektroarmaturen montieren	24,00	61,36 EUR	1.472,64 EUR
130	SV-STD-EL-2	Arbeitsstunde Elektrokabel legen	8,00	61,36 EUR	490,88 EUR
140	SV-STD-EL-3	Arbeitsstunde Kabeltrasse legen	16,00	61,36 EUR	981,76 EUR
150	SV-STD-AP	Arbeitsstunde Konfiguration Applikation	8,00	61,36 EUR	490,88 EUR
160	SV-STD-HW	Arbeitsstunde Konfiguration Hardware	8,00	61,36 EUR	490,88 EUR
170	SV-STD-SW	Arbeitsstunde Konfiguration Software	8,00	61,36 EUR	490,88 EUR
180	SV-STD-PL-1	Arbeitsstunde Bedarfsanalyse	8,00	61,36 EUR	490,88 EUR
190	SV-STD-PL-2	Arbeitsstunde Umgebungsanalyse	8,00	61,36 EUR	490,88 EUR
200	SV-STD-PL-3	Arbeitsstunde Umgebungsplanung	16,00	61,36 EUR	981,76 EUR
210	SV-STD-TR-1	Arbeitsstunde Schulung Administrator	40,00	61,36 EUR	2.454,40 EUR
220	SV-STD-TR-2	Arbeitsstunde Schulung User Klasse 1	40,00	61,36 EUR	2.454,40 EUR
230	SV-STD-TR-3	Arbeitsstunde Schulung User Klasse 2	40,00	61,36 EUR	2.454,40 EUR

Position: 100 394102 PHOENIX 4000 V/2, 2-spindlige Schleif- Menge: 1,00

Position: (<01> ?)

Übersicht / Projekt / Vorgang / Pos.-Liste / Abwicklung / Dokumente

28.02.2010 18:07

Im Installationsauftrag werden die Positionen gemäß den vorgegebenen Kapiteln eingelesen und können hier individuell der anstehenden Aufgabe angepasst werden. Die Positionsliste ist die Basis des Zeitplans und der Vorkalkulation.

WinSale CRM: Industrie Demo - [Kapitel]

KapitelNr	Bezeichnung	Zyklus	Joker	Kontakt	Kalkul.	Pos.
210	Mittlere Wartung	9 Monate	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
220	Grosse Wartung	12 Monate	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
230			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
300	Maschinentyp A		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
310	Maschinentyp B		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
320	Maschinentyp C		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Suche nach:

Rang	Artikelnr	Beschreibung	Werkstoff	Menge	Texte
100	SV-STD-EL-1	Arbeitsstunde Elektroarmaturen montieren		24	Positionen
110	SV-STD-EL-2	Arbeitsstunde Elektrokabel legen		8	
120	SV-STD-EL-3	Arbeitsstunde Kabeltrasse legen		16	
130	SV-STD-AP	Arbeitsstunde Konfiguration Applikation		8	
140	SV-STD-HW	Arbeitsstunde Konfiguration Hardware		8	
150	SV-STD-SW	Arbeitsstunde Konfiguration Software		8	
160	SV-STD-PL-1	Arbeitsstunde Bedarfsanalyse		8	
170	SV-STD-PL-2	Arbeitsstunde Umgebungsanalyse		8	

Position: 100 SV-STD-EL-1 Arbeitsstunde Elektroarmaturen montieren Menge: 24

Position: (Std.)

28.02.2010 18:06

Festlegung der einzelnen Leistungsschritte pro Maschinen- / Anlagentyp.